

# Arcydzieła Opery Światowej w ŁDK!

- ŚRODA, 20 września 2017 r.

z cyklu

## **ARCYDZIEŁA OPERY ŚWIATOWEJ**

Giuseppe Verdi

" N A B U C C O "

najlepsi wykonawcy

na największej scenie operowej świata:

LEO NUCCI, MARIA GULEGHINA, CARLO COLOMBARA, FABIO SARTORI

oraz orkiestra i chór Festiwalu Operowego "ARENA DI VERONA"

dyr. DANIEL OREN

czas trwania opery - 135 minut

prelekcja i komentarze

**WALDEMAR PAWŁOWSKI**

- PONIEDZIAŁEK, 25 września 2017 r.

z cyklu

## **ARCYDZIEŁA OPERY ŚWIATOWEJ**

Giuseppe Verdi

" M A C B E T H "

doskonała wersja opery w prawdziwych plenerach i wnętrzach,

historyczne gwiazdy opery światowej:

SHIRLEY VERRETT, LEO NUCCI, SAMUEL RAMEY, VERIANO LUCHETTI

oraz orkiestra i chór Teatro Comunale di Bologna

dyr. RICCARDO CHAILLY

czas trwania opery - 135 minut

prelekcja i komentarze

**WALDEMAR PAWŁOWSKI**

\*\*\*\*\*